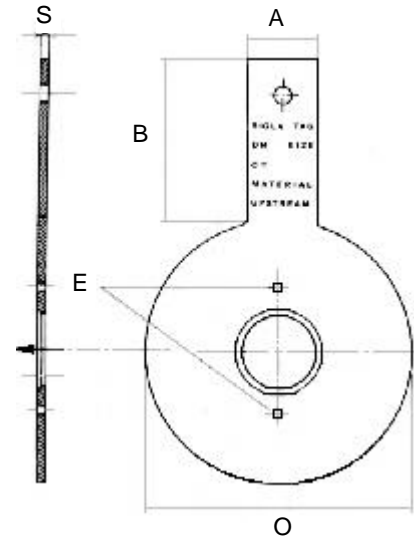
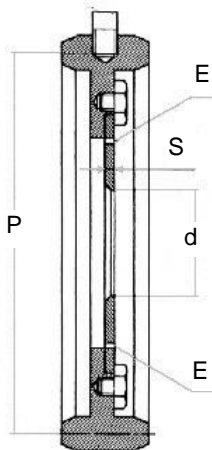


- CONSTRUCTION** According to ASME, DIN, BS, ISO, ISA recommendations.
- TYPES** Concentric square edge with 45° bevel; eccentric type; segmental type; quarter circle, conical entrance
- FACING** Contact faces grooved as MSS - SP 6 for asbestos free gaskets. Contact faces with 125 RMS smooth finish for metal jacketed gaskets.
- MARKING** Tag number, nominal size, rating bore diameter, material and indication "UPSTREAM"
- USE** Concentric type for clean fluids with low viscosity. Eccentric type for dirty fluids

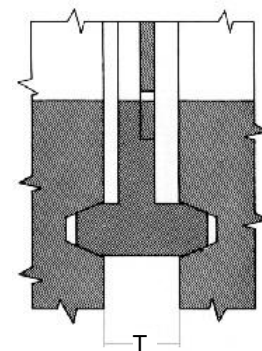


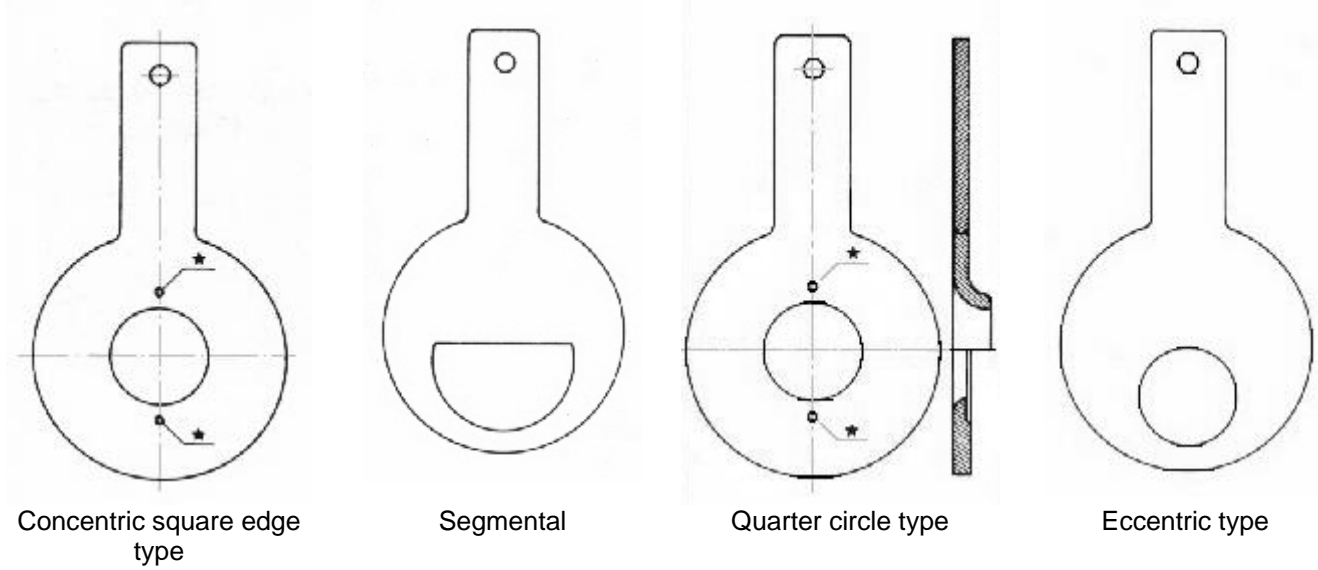
DN	PN			O	S	U	E	B	A
				±0,4	+0,25 -0,12	≤0,0213	±0,05	+5 -0	±0,4
1"	ANSI		300 600	72	3	0,4	1	90	30
1,5"	ANSI		300 600	94	3	0,5	1	90	30
2"	ANSI		300 600	109	3	0,8	1,6	90	30
2,5"	ANSI		300 600	128	3	1	1,6	90	30
3"	ANSI		300 600	148	3	1,4	1,6	90	30
4"	ANSI		300	179	3	1,5	1,6	100	30
4"	ANSI		600	191	3	1,6	1,6	100	30
6"	ANSI		300	248	3	1,6	2,4	100	30
6"	ANSI		600	264	3	1,6	2,4	100	30
8"	ANSI		300	305	3	1,6	3,2	100	30
8"	ANSI		600	318	3	1,6	3,2	100	30
10"	ANSI		300	359	3	1,6	3,2	120	30
10"	ANSI		600	397	3	1,6	3,2	120	30
12"	ANSI		300	419	3	1,6	3,2	120	30
12"	ANSI		600	454	3	1,6	3,2	120	30
14"	ANSI		300	483	6	1,6	4	120	30
16"	ANSI		300	537	6	3,2	4	120	30
18"	ANSI	150		546	6	3,2	4	140	30
18"	ANSI		300	594	6	3,2	4	140	30
20"	ANSI	150		603	6	3,2	4	140	30
20"	ANSI		300	651	6	3,2	4	140	30
24"	ANSI	150		715	6	3,5	4,5	140	30
24"	ANSI		300	771	6	3,5	4,5	140	30

ANSI					Ring	P		T		S	
300	600	900	1500	2500	No.	mm	inch	mm	inch	mm	inch
1	1		1		16	50,8	2	15,7	5/8	3	1/8
				1	18	60,33	2,375	15,7	5/8	3	1/8
1,5	1,5		1,5		20	68,3	2,689	15,7	5/8	3	1/8
2	2			1,5	23	82,5	3,25	15,7	5/8	3	1/8
			2		24	95,25	3,75	15,7	5/8	3	1/8
2,5	2,5			2	26	101,6	4	15,7	5/8	3	1/8
			2,5		27	107,95	4,25	15,7	5/8	3	1/8
				2,5	28	111,13	4,375	15,7	5/8	3	1/8
3	3	3			31	123,83	4,875	15,7	5/8	3	1/8
				3	32	127	5	15,7	5/8	3	1/8
			3		35	136,5	5,375	15,7	5/8	3	1/8
4	4	4			37	149,2	5,875	15,7	5/8	3	1/8
				4	38	157,2	6,189	15,7	5/8	3	1/8
			4		39	161,9	6,375	15,7	5/8	3	1/8
5	5	5			41	181	7,125	15,7	5/8	3	1/8
				5	42	190,5	7,5	15,7	5/8	3	1/8
			5		44	193,7	7,625	15,7	5/8	3	1/8
6	6	6			45	211,14	8,313	15,7	5/8	3	1/8
			6		46	211,14	8,313	15,7	5/8	3	1/8
				6	47	228,6	9	15,7	5/8	3	1/8
8	8	8			49	269,9	10,625	15,7	5/8	3	1/8
			8		50	269,9	10,625	15,7	5/8	3	1/8
				8	51	279,4	11	15,7	5/8	3	1/8
10	10	10			53	323,85	12,75	18,7	47/64	6	1/4
			10		54	323,85	12,75	18,7	47/64	6	1/4
				10	55	342,9	13,5	18,7	47/64	6	1/4
12	12	12			57	381	15	18,7	47/64	6	1/4
			12		58	381	16	18,7	47/64	6	1/4
				12	60	406,4	16	18,7	47/64	6	1/4
14	14				61	419,1	16,5	18,7	47/64	6	1/4
		14			62	419,1	16,5	18,7	47/64	6	1/4
			14		63	419,1	16,5	18,7	47/64	6	1/4
16	16				65	469,9	18,5	18,7	47/64	6	1/4
		16			66	469,9	18,5	18,7	47/64	6	1/4
			16		67	469,9	18,5	18,7	47/64	6	1/4
18	18				69	533,4	21	20,7	13/16	8	5/16
		18			70	533,4	21	20,7	13/16	8	5/16
			18		71	533,4	21	20,7	13/16	8	5/16
20	20				73	584,2	23	20,7	13/16	8	5/16
		20			74	584,2	23	20,7	13/16	8	5/16
			20		75	584,2	23	20,7	13/16	8	5/16
24	24				77	692,15	27,25	20,7	13/16	8	5/16
		24			78	692,15	27,25	20,7	13/16	8	5/16
			24		79	692,15	27,25	20,7	13/16	8	5/16



* For liquids one vent hole is drilled at the top and for steam and gases one drain is drilled at the bottom of plate





FLOW CALCULATION

To determine bore diameter it is necessary to specify:

- Type of fluid
- Pipe diameter
- Installation (vertical or horizontal)
- Type of pressure taps
- Type of chart and differential required (DP)
- Maximum flow
- Average flow
- Operating pressure
- Base pressure
- Operating temperature
- Base temperature
- Specific gravity (at base and operating conditions. Gases should be related to air).
- Absolute viscosity in "centipoises" at operating conditions. For steam specify vapour ratio.